

	外観検査装置 仕様書	初版制定日：2026年6月22日
		最終改訂日： 年 月 日

DRAFT

外観検査装置 仕様書

 **住友精密工業株式会社**

Rev. NC

初版制定日：2026年 6月 22日

最終改訂日： 年 月 日

配付先：製造 GX1、製造業者 X1

	外観検査装置	初版制定日：2026年6月22日
	仕様書	最終改訂日： 年 月 日

1. 適用

本仕様書は、住友精密工業株式会社油機事業部製造グループが所管する外観検査装置仕様に適用する。

2. 適用仕様書

住友精密工業株式会社油機事業部製造グループ仕様書

3. 仕様書の優先順位

3.1 住友精密工業株式会社油機事業部製造グループ仕様書

3.2 住友精密工業株式会社安全衛生規定集

3.3 外観検査装置製造業者製作仕様書

但し、これら仕様書の提出・受領後の両社打合せにおける決定事項は、文書にて記録され両社にて確認される。
その条件下で決定事項は上記の仕様書及び図面よりも優先されるものとする。

4. 製作及び担当範囲

4.1 本装置の設計/製作（本装置の制御プログラムを含む）

4.2 本装置の搬入/調整/立ち上げ

4.3 本装置のオペレーショントレーニング及びメンテナンストレーニングを含む導入サポート（3か月間）

※電源準備及び床アンカー固定は住友精密工業株式会社にて実施します。

5. 製作数量

5.1 外観検査装置 1 台

5.2 外観検査装置用 PC 及び周辺機器 1 式

5.3 AI 外観検査ソフト 1 式（ソフトウェア初期費用及び初年度使用料含む。）

6. 納期及び引き渡し

6.1 納期 2026 年 10 月 25 日

6.2 引き渡し 住友精密工業株式会社滋賀工場（滋賀県草津市岡本町）車上引き渡し

7. 装置性能

7.1 対象ワークの上面、側面、内側の打痕及びキズを検出し、検出位置外周にスタンプ押印。

※検出仕様は検収条件にて定める。

7.2 タクトタイム

18 秒（対象ワークハンドリング用ロボットが外観検査装置に搬入完了から搬出準備完了までの時間）

※ロボットによる表裏反転及びスタンプ押印時間はタクトタイムに含まないこととする。

7.3 制御及びソフトウェア仕様

外観検査装置製作者仕様に準ずる。

	外観検査装置 仕様書	初版制定日：2026年6月22日
		最終改訂日： 年 月 日

8. 装置仕様条件

8.1 対象ワーク

住友精密工業株式会社製リングギヤ

8.2 ワーク寸法及び重量表（単位は重量を kgf とし、その他は mm）

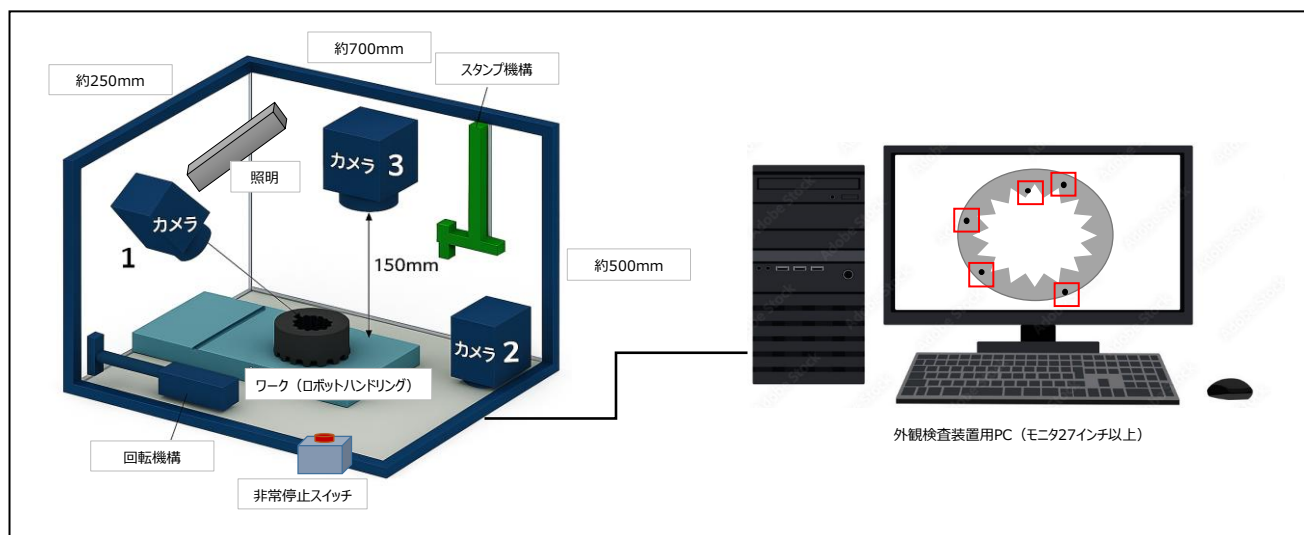
型式	外径寸法	内径寸法	厚み（重量）	厚み（重量）	厚み（重量）	厚み（重量）
4 型	92	61	17 (0.36)	21 (0.44)	27 (0.57)	34 (0.72)
5 型	115	76	21 (0.68)	27 (0.88)	34 (1.11)	42 (1.37)
6 型	145	96	27 (1.41)	34 (1.78)	42 (2.20)	54 (2.83)

9. 外観検査装置構成

9.1 本体寸法

幅 700mm 奥行 250mm 高さ 500mm

9.2 本体概要



9.3 本仕様書添付図面

- 1) 全体レイアウト図
- 2) タイミングチャート
- 3) ユーティリティ一覧

9.4 制御仕様

- 1) 電装ボックスを設置し、PLC を内蔵すること。
- 2) 対象ワーク毎の検査プログラムが設定（ロボットの動作制御を含む）出来ること。
- 3) 制御設定は外観検査用 PC にて実施しエラー管理も可能なこと。
- 4) 非常停止スイッチを設けること。
- 5) エリア検知センサ（支給品）の信号を取り込み、ロボット速度が可変出来ること。

9.5 電源仕様

AC100～110V

	外観検査装置 仕様書	初版制定日：2026年6月22日
		最終改訂日： 年 月 日

10. 支給品

- | | |
|-----------------------------|----------|
| 1) ロボット及びロボットコントローラ（協働ロボット） | 各1台 |
| 2) ワークハンドリング用ハンド（爪含む） | 1式 |
| 3) 検査前ストッカー及び検査後ストッカー | 各1台 |
| 4) エリアセンサー | 2台 |
| 5) テスト用ワーク（各サイズ） | 必要に応じて対応 |

※ロボットの詳細仕様はロボットメーカー資料を提出します。

11. 提出書類

- | | |
|-------------|----|
| 1) 製作スケジュール | 1式 |
| 2) 納入仕様書 | 1式 |
| 3) 取扱説明書 | 1式 |

※すべて電子媒体での提出を可とします。

12. 保証

外観検査装置業者保証内容に準じます。（納入仕様書に記載ください。）

13. 立会検査

納入前に仕様を満たしているか立ち合い検査を実施します。

日程は別途協議とします。

14. 検収

別途打合せにて決定することとします。

以上