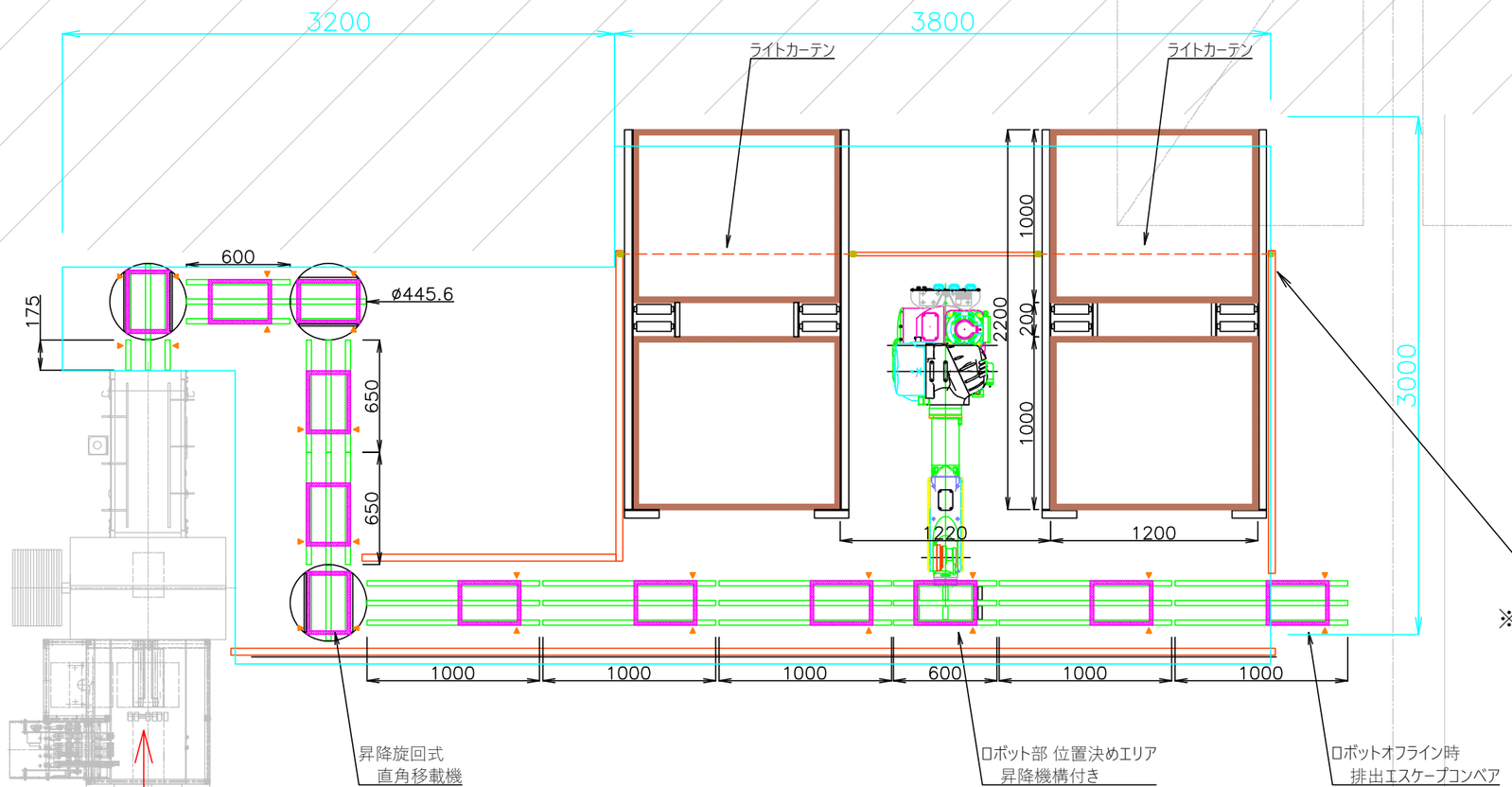

自動結束機導入時
・結束品排出後のコンベアから
ロボットでの積み付けまで
・コンベア部は最低5分割し、
束のストックを可能にする

パレタイズ終了時に自動的にライトカーテンOFF
⇒パレット排出搬送 ⇒コンベア停止
⇒フォークリフトでパレット抜き取り（在荷OFF)
⇒ライトカーテンONに復旧

※フォークリフトでパレットを抜き取るまでの間は
パレット上にパレタイズされた製品があるため、
作業者が安易に侵入できない想定をしております。

転載禁止

TO WARDS-FUTURE INC.	2026 02/06	承認	設計	納品先 TOPPAN株式会社 滝野工場様	No. 1/1
		原田	松原	図番 TWR128	
				名称 B4パレタイズシステム 自動結束Ver	