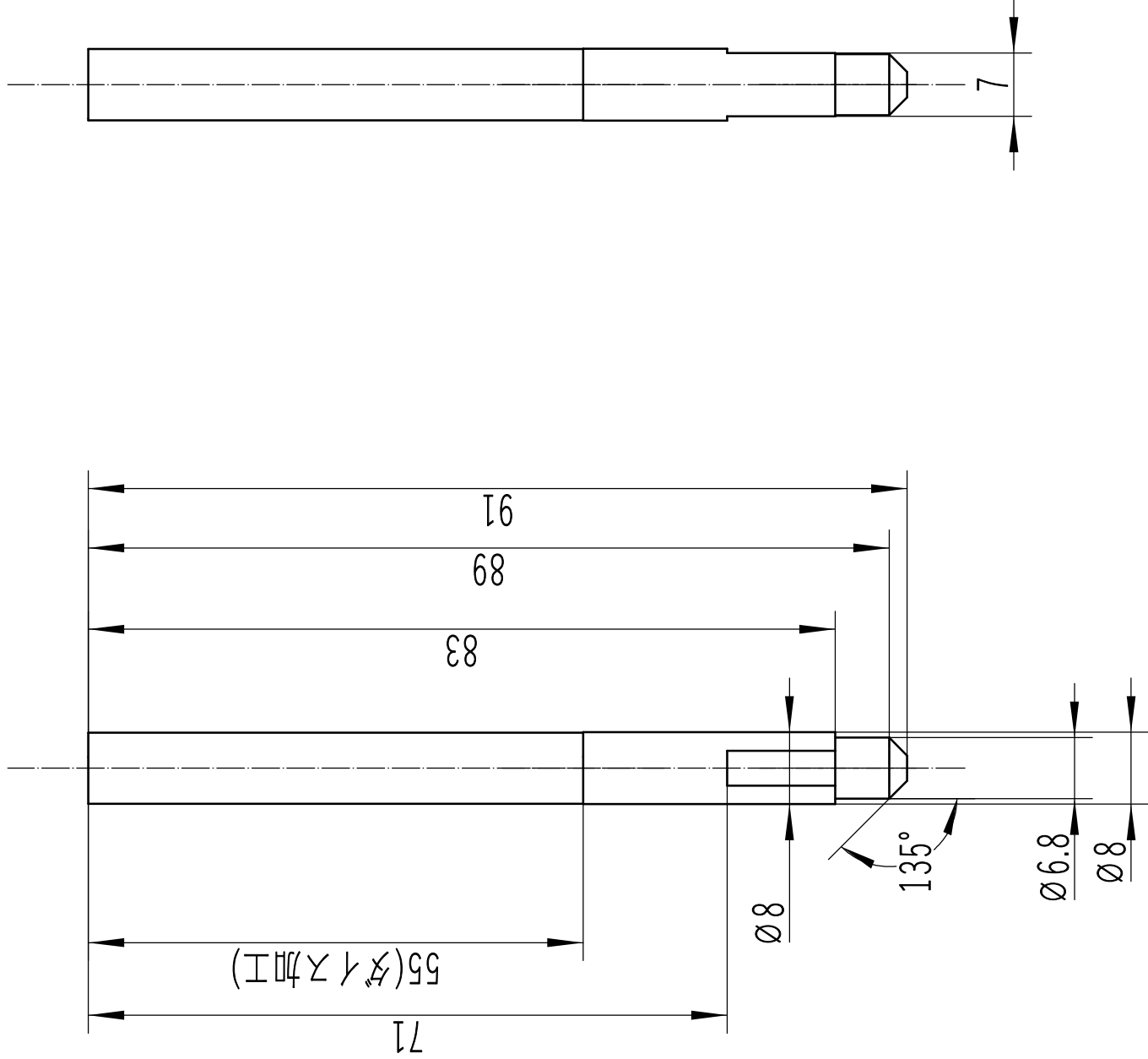
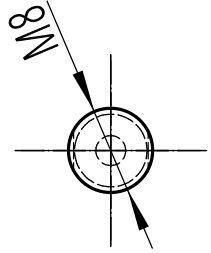


6.3 / (3.2 / 1.6)



NOTE)

・指示なき角部は糸面取り加工を実施のこと

※特記事項

寸法・穴径公差は0.2mm以内で願います

APPLICABLE DWG. NO.				TITLE		2FJ_SUB1_HAND	
7							
6							
5					PART NO.		N0.24
4					PART NAME		SIDE_FRAME_Bearing_Pin_φ6.8
3					MATERIAL		SKD
2							
1					SURFACE TREATMENT	ケロ' x	
0	新規作成	20.11.27	高橋	##	##	QTY	SCALE
N0	REVISION RECORD	DATE	DR.	CHK.	APPR.	日付	2 尺度 A4